

■ 檢驗項目 檢驗標準

1. 檢驗項目 厚度 公差 / 檢驗標準 / 檢驗方法 : 厚度公差
25 : 厚度 公差公差 .2mm / 27mm / 35mm / 46mm / 50mm / 63mm
3. 檢驗項目 厚度公差 : 厚度
公差 / 公差 : 公差 .4
- 公差公差 3000 : 公差公差 公差公差 .5
- 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 : 公差公差 .6
- 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 : 公差公差 .7
- 公差公差公差公差 公差公差 公差公差 : 公差公差 .8
- 公差公差 公差 / 公差公差 公差 : 公差公差 公差 .9
- 公差公差 公差 / 公差公差 公差 : 公差公差公差 .10
- 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 : 公差 .11
- 公差公差公差公差公差公差 公差公差 公差公差 : 公差公差 .12.

檢驗項目 厚度公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 : 公差公差
公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差 公差公差

■ 檢驗 -- 檢驗項目 檢驗標準 -- 檢驗標準 -- 公差 : 公差公差 公差公差







□□□□□ □□□□ & □□□□□□□

□□□□ □□ □□ □□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□:

በመጨረሻ ላይ በመጠቀም የተሰጠውን መረጃ በሰንጠረዥ ለመግለጽ ማሳሰቢያ ማድረግ፡

[illegible]



0000000 0000000 00 0000 00 000000 000 000000 00000000 00000000.



ALL 100% 100% 100% 100% 100% 100%

A.L.L 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100%	100% 100%
--	------------------



CERTIFICATION



OUR FACTORY



OUR EXHIBITION





ADD : NO.8 Industry Zone Zhuangzhai

/ 0000000 / 0000000 0000000 000 00 000000000000 .0000000 00000 00 0000000000 0000000000 00 00 000000 0000
0000000000 0000000000 0000 00 00 0000 00 0000 0000000000 0000000000 00000000 0000000000 000000 000000 00

[illegible]